

TUBI A PARETE DOPPIA

Tube d'acciaio saldato rame doppio strato

DISPONIBILI		DIAMETRO ESTERNO		SPESSORE DELLA PARETE	
Diametro [mm]	Dimensione standard [mm]	Tolleranza (\pm)	Dimensione standard [mm]	Tolleranza (\pm)	
4,75	4,75	0,07	0,70	0,07	
6,00	6,00	0,07	0,70	0,07	
6,35	6,35	0,07	0,70	0,07	
8,00	8,00	0,07	0,70	0,07	

RIVESTIMENTI

L'operazione di rivestimento viene eseguita per aumentare la resistenza alla corrosione e all'abrasione dei tubi a doppio strato e a strato singolo.

Siamo rivenditori Bantboru che, con i suoi impianti di rivestimento in rame, zinco, PVF, PA12 e un laboratorio attrezzato, serve tutti i clienti soddisfacendo gli elevati standard del settore automobilistico e dei prodotti bianchi.

Capelli rivestiti di rame:

Il processo di rivestimento in rame elettrolitico fornisce uno spessore di rivestimento in rame basso e sensibile, come richiesto dal cliente.

Rivestimento del tubo:

Zinco + Cr + 3 Passivazione

La passivazione Cr + 3 viene applicata su zincatura elettrolitica.

In questo modo, ai tubi viene data resistenza alla corrosione - resistenza al passaggio bianca e rossa - resistenza.

Zinco + Cr + 3 Passivazione + Pvf

Viene eseguita la passivazione cr + 3 e l'applicazione di vernice PVF su zincatura elettrolitica. I tubi rivestiti diventano resistenti alla corrosione, agli effetti chimici, agli shock termici, alle diverse condizioni climatiche e agli effetti fisici.

Zinco + Passivazione + Primer + PA12

Sul rivestimento di zinco elettrolitico, il rivestimento PA12 primario ed estruso è realizzato su passivazione Cr + 3. I tubi rivestiti diventano resistenti alla corrosione, agli effetti chimici, agli sbalzi termici, alle diverse condizioni climatiche e agli effetti fisici (in particolare i dossi di pietra). Invece di PA12, vengono fatte anche diverse applicazioni di polimeri sui desideri del cliente.

CARMINATI S.r.l.

TUBI A PARETE SINGOLA

DISPONIBILI		DIAMETRO ESTERNO		SPESSORE DELLA PARETE	
Diametro [mm]	Dimensione standard [mm]	Tolleranza (±)	Dimensione standard [mm]	Tolleranza (±)	
4.76	4.76	0,08	0,70	0,07	
6.00	6.00	0,08	0,70	0,07	
8.00	8.00	0,08	0,70	0,07	
10.00	10.00	0,08	0,70	0,07	

RIVESTIMENTI

Il processo di rivestimento viene eseguito per aumentare la resistenza alla corrosione e all'abrasione dei tubi a doppio e singolo strato.

Siamo rivenditori Bantboru che, con i suoi impianti di rivestimento in rame, zinco, PVF, PA12 e un laboratorio attrezzato, serve tutti i clienti soddisfacendo gli elevati standard dell'industria automobilistica e degli elettrodomestici.

Capelli rivestiti di rame:

Il processo di placcatura in rame elettrolitico offre uno spessore di placcatura in rame basso e sensibile, come richiesto dal cliente.

Pipe Coating:

Zinco + Cr + 3 passivazione

La passivazione Cr + 3 viene utilizzata per il rivestimento di zinco elettrolitico. Ciò conferisce ai tubi resistenza alla corrosione - resistenza al volume bianco e rosso.

Zinco + Cr + 3 passivazione + Pvf

Viene eseguita la passivazione cr + 3 e il rivestimento PVF su zincatura elettrolitica. I tubi rivestiti diventano resistenti alla corrosione, alle influenze chimiche, agli shock termici, alle diverse condizioni climatiche e agli effetti fisici.

Zinco + passivazione + primer + PA12

Nella zincatura elettrolitica, i rivestimenti PA12 primari ed estrusi vengono realizzati su passivazione Cr + 3. I tubi rivestiti diventano resistenti alla corrosione, alle influenze chimiche, agli sbalzi termici, alle diverse condizioni climatiche e agli effetti fisici (in particolare i frammenti di pietra). Invece di PA12, su richiesta del cliente vengono anche prodotte varie applicazioni di polimeri.

CARMINATI S.r.l.